

PAVIMENTI SOPRAELEVATI MADE IN ITALY

Newfloor

INDICE

04	**IL VALORE CHE CONTA: LA NOSTRA STORIA IN NUMERI**
06	Una passione che unisce generazioni
08	Costruendo la nostra “storia” dal 1986, un passo alla volta
09	Quattro decenni di innovazione
10	**IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO: LA SCELTA CHE FA LA DIFFERENZA**
12	Cos’è il pavimento sopraelevato
13	Come sono fatti i pannelli
16	Struttura da interno
18	Struttura da esterno
20	Rivestimenti
22	Accessori
24	**FREEFLOOR**
26	**X-FLOOR**
28	**AFFIORA**
30	**LUMIFLOOR**
32	**LUMIFLOOR LED**
34	**S-LOCK SYSTEM**
36	**S-LOCK SYSTEM AS**
38	**RADIAFLOOR**
40	**RADIAFLOOR C**
42	**PEDAGOGICO**
44	**CERTIFICAZIONI, IMBALLAGGI & SMALTIMENTO, SOSTENIBILITÀ**

IL VALORE CHE CONTA: LA NOSTRA STORIA IN NUMERI



UNA PASSIONE CHE UNISCE GENERAZIONI

I pavimenti sopraelevati Newfloor nascono nel 1986 da un'idea della famiglia Matterazzo. Da allora le nostre idee crescono insieme ai progetti e alle esigenze di chi ci sceglie per i propri spazi, interni o esterni, privati o aziendali, istituzionali o espositivi.

Oggi la nostra squadra conta 30 persone e produciamo 200.000 m^2 di pavimenti flottanti all'anno, installati in più di 50 Paesi in tutto il mondo.

In 40 anni ne sono cambiate di cose, ma sempre conserviamo la cura e la passione di un'avventura nata in famiglia.

Cav. Umberto Matterazzo
Presidente

"Una passione di generazione in generazione. Perché il pavimento sopraelevato non è solo lavoro ma è la storia che ha segnato la mia famiglia. Ogni piccolo particolare produttivo, ogni nuova idea e collaborazione, ogni dubbio e soluzione trovata, giorno dopo giorno, insieme, fino ad oggi".

Chiara Matterazzo
Amministratore Delegato

"La nostra famiglia, da sempre interprete protagonista nella storia del pavimento sopraelevato, ha partecipato alla sua evoluzione e sviluppo rendendosi custode delle sue specifiche peculiarità. Oggi rinnova il suo intento, perpetuando gli stessi valori che da sempre l'hanno contraddistinta quali la dedizione, la continua ricerca, la cura nei dettagli e l'attenzione verso il cliente".

Michela Matterazzo
Amministratore Delegato

40 anni di storia

Team di **30** persone

Stabilmento produttivo
a Codevigo (Padova)
di **4.000 m²**

200.000 m² di pavimenti
realizzati ogni anno

Pavimenti posati in
50+ Paesi nel mondo

COSTRUENDO LA NOSTRA “STORIA” DAL 1986, UN PASSO ALLA VOLTA

L’Azienda Newfloor, fondata e condotta dalla famiglia Matterazzo nel 1986, è una realtà veneta che nasce a seguito di una decennale esperienza nella lavorazione del legno. Dopo i primi anni di attività, maggiormente per conto di terzi, l’azienda decide di differenziarsi dalla produzione di allora, che prevedeva in larga parte la produzione artigianale di pannelli con finiture resilienti quali vinili, laminati, linoleum e gomme. Si specializza pertanto nella lavorazione di materiali duri e lapidei e propone, per la prima volta sul mercato, formati fuori dallo standard 60x60 cm (ad esempio 60x90, 60x120, 45x90, 75x75 cm).

Nel 1994 inaugura la nuova sede a Codevigo (Padova) e nel 2003 si propone con il proprio marchio sul mercato nazionale e internazionale. Vengono studiati nuovi prodotti e brevettate invenzioni industriali: il 1998 è l’anno del pannello per sopraelevato rivestito con più piastre di grès porcellanato bordate tra loro con fuga permanente e resistente, mentre nel 2013 arriva il sistema FREEFLOOR, pavimento autoposante a secco.

Cavallo di battaglia di Newfloor è il sistema autocentrante S-LOCK SYSTEM, abbinabile al sistema radiante idronico RADIAFLOOR.

Newfloor sviluppa soluzioni per l’outdoor tra cui RADIAFLOOR C, conquistando quindi anche il settore residenziale.

Negli ultimi anni, grazie al costante confronto con importanti studi di progettazione, Newfloor ha sviluppato anche soluzioni di design come GREENFLOOR, o di rilevanza sociale come il PAVIMENTO PEDAGOGICO, pensate per generare un impatto positivo sulla società.



QUATTRO DECENNI DI INNOVAZIONE

Due generazioni che si incontrano,
si ascoltano e si spingono oltre.
L'esperienza diventa visione,
la tradizione si trasforma in futuro.



1986
Nascita Newfloor

Nasce Newfloor, fondata e condotta dalla famiglia Matterazzo, a seguito di una decennale esperienza nella lavorazione del legno.

1987
Lavorazioni ceramiche

Lavorazione conto terzi per grandi marchi nel settore delle ceramiche.

1988
Expertise su misura

L'azienda si specializza nelle lavorazioni di materiali duri con formati fuori standard, perfezionandosi su prodotti tailor-made e customizzati, non trascurando al contempo l'aspetto tecnologico e innovativo.

1990
Formati moderni

Dal formato standard dei pannelli 60x60 cm alle dimensioni più moderne.

1994
Nuova sede

Viene inaugurata la nuova sede a Codevigo, Padova.

1998
Brevetto grès

Brevetto del pannello rivestito con più piastre di grès porcellanato bordate tra loro con fuga permanente e resistente.

2003
Mercato globale

Newfloor si propone con il proprio marchio sul mercato nazionale e internazionale.

2013
Sistema Freefloor

L'azienda brevetta il sistema FREEFLOOR, pavimento autoposante a secco.

2015
Innovazioni tecniche

Si sviluppa il modulo radiante e la struttura autocentrante. Nuova immagine coordinata aziendale.

2019
Prodotti certificati

Vengono migliorati e sviluppati 3 nuovi prodotti: RADIAFLOOR, S-LOCK SYSTEM e LUMIFLOOR. Ottiene certificazione Made in Italy.

2020
Espansione strutturale

Ampliamento e redesign degli uffici.

2022
Brevetti produttivi

La linea produttiva e la guarnizione S-LOCK SYSTEM vengono brevettate.

2024
Rebranding aziendale

Restyling del logo aziendale e una nuova immagine coordinata.

Nasce il Museo del Sopraelevato.

2025
Sostenibilità

Certificazioni ambientali e attestazione ISV, Impresa Storica Veneta.

IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO: LA SCELTA CHE FA LA DIFFERENZA


HiRef

COS'È IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO

Il pavimento sopraelevato, chiamato anche pavimento flottante o galleggiante, è un sistema che innalza il piano di calpestio a una quota superiore rispetto al solaio in modo da creare, sotto la sua superficie, un plenum per l'alloggio di impianti tecnici di diversa natura come ad esempio elettrici, idraulici, telematici e aeraulici.

Il sistema è composto da pannelli modulari e intercambiabili appoggiati su una struttura in acciaio, e permette di accedere in qualsiasi momento all'impiantistica alloggiata nel sotto pavimento in caso di manutenzione. L'installazione è completamente a secco e consente di avere un layout dello spazio flessibile.



IDEALE PER

Soluzione adatta sia nelle ristrutturazioni che nella realizzazione ex novo.

Ufficio

Data center

Museo

Retail

Scuola

Sanitario

Residenziale

Indoor

Outdoor

COME SONO FATTI I PANNELLI

I pannelli di pavimento sopraelevato sono il prodotto dell'assemblaggio di diversi materiali, rispondono ai requisiti secondo norma EN 12825.



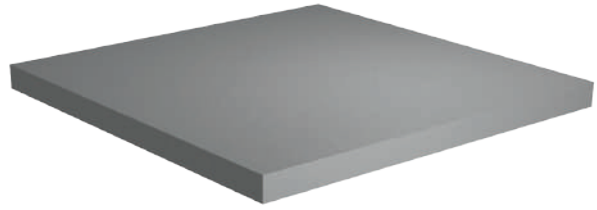
LATO SUPERIORE

Il lato superiore del pannello è costituito dalla finitura scelta e incollata sul supporto, come ad esempio grès, parquet, laminato, vinile e tutta la gamma di materiali proposti alla sezione rivestimenti.

PARTE CENTRALE, ANIMA O SUPPORTO

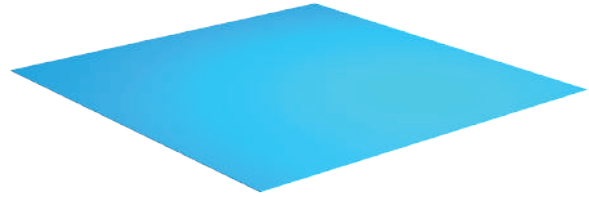
La parte centrale del pannello, chiamata anima o supporto, garantisce le principali prestazioni meccaniche e fisiche del pavimento sopraelevato e può essere di diverse tipologie:

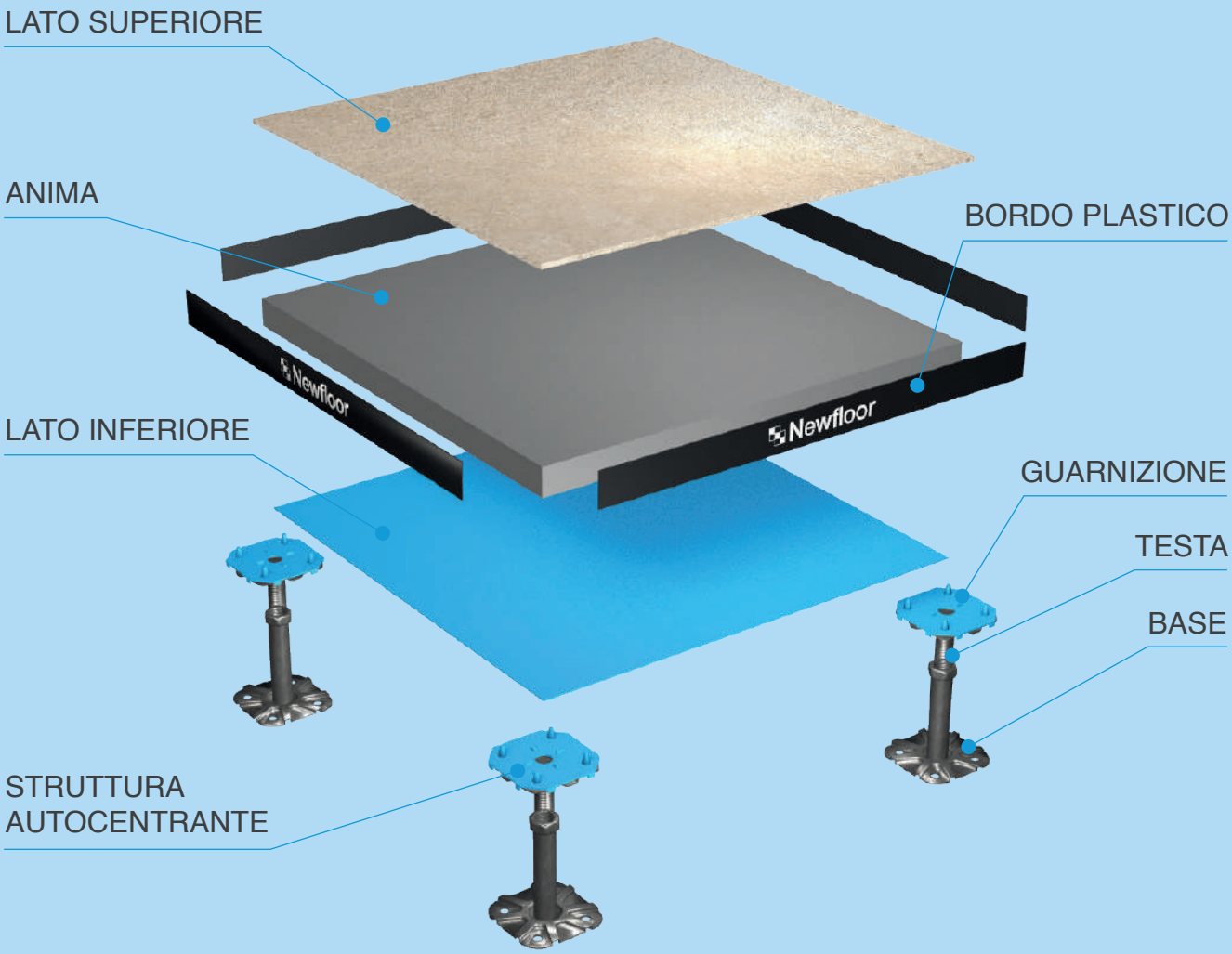
- **conglomerato di legno:** (conosciuto come truciolare), realizzato con legno riciclato e utilizzato principalmente nello spessore di 38 mm, nelle densità di 680 o 720 Kg/m^3;
- **solfato di calcio:** costituito da gesso e fibre di cellulosa, utilizzato in vari spessori e densità comprese tra 1.100 e 1.500 Kg/m^3;
- **X-FLOOR**: impasto inerte sinterizzato ad altissime temperature, realizzato interamente in ceramica con struttura monolitica e omogenea di densità media 2.200 Kg/m^3.



LATO INFERIORE

Il lato inferiore, cioè la faccia rivolta al sottopavimento, può essere rivestita da un foglio di alluminio o da una vaschetta/ lamiera che funge sia da barriera al vapore sia da rinforzo. È possibile realizzare pannelli grezzi senza finitura inferiore, anche se preferibile solo nella versione in solfato di calcio o X-FLOOR. Lungo il perimetro viene incollato il bordo plastico, di diversi colori e spessori, come fuga interstiziale.




LATO SUPERIORE
ANIMA
BORDO PLASTICO
LATO INFERIORE
GUARNIZIONE
TESTA
BASE
STRUTTURA
AUTOCENTRANTE
Newfloor
Newfloor

PROPRIETÀ DEI PANNELLI

ASSORBIMENTO D'ACQUA E STABILITÀ DIMENSIONALE

I pannelli in truciolare di legno, solfato di calcio o X-FLOOR presentano comportamenti differenti in presenza di umidità.

Il truciolare, di origine lignea, risente maggiormente dell'assorbimento d'acqua, con possibili variazioni dimensionali.

Il solfato di calcio offre una migliore stabilità e un assorbimento più controllato, soprattutto se protetto nel lato inferiore da una valida barriera vapore.

Il supporto in grès, non poroso e ad altissima densità, garantisce invece un assorbimento minimo e un'elevata stabilità dimensionale, anche in condizioni ambientali critiche.

RIDUZIONE DEL RUMORE

È la capacità di interrompere la frequenza dei suoni trasmessa attraverso i materiali.

N.B.: è fortemente vincolata al tipo di struttura orizzontale (solaio) su cui verrà installato il pavimento sopraelevato e dalla presenza o assenza di pareti divisorie che arrivano a terra.

Il solfato di calcio ha una buona capacità grazie alla sua conformazione compatta e omogenea. Il conglomerato di legno, pur avendo una densità dimezzata rispetto al solfato di calcio, ha una capacità di riduzione leggermente migliore, grazie alla sua composizione fisica.

Infine, X-FLOOR occupa una posizione intermedia tra i due.

È da sottolineare che la possibilità di effetti di risonanza del pavimento sopraelevato è in stretta relazione alla morfologia e alle peculiarità costruttive dell'edificio stesso. Locali molto ampi, assenza di setti divisori sottopavimento, presenza di griglie di aerazione, sono tutte condizioni che possono provocare uno sgradevole effetto di risonanza sottopavimento che diventa una "cassa armonica" per i rumori generati dal calpestio e non solo.

COMFORT AL CALPESTIO

Grazie alla loro capacità di resistere alla flessione anche in presenza di carichi importanti, i pannelli con un'anima in solfato di calcio e X-FLOOR assicurano un ottimo comfort al calpestio dando la sensazione di camminare su una superficie aderente al terreno. Diversamente, a parità di carico, i pannelli in conglomerato di legno soprattutto se assemblati con finiture resilienti presentano una maggiore flessibilità ed elasticità.

REAZIONE E RESISTENZA AL FUOCO

Per reazione al fuoco si intende il grado di partecipazione di un materiale combustibile a un fuoco al quale è sottoposto. La resistenza al fuoco è l'attitudine di un elemento di costruzione (componente o struttura) a conservare, durante un periodo determinato, la stabilità, la tenuta e/o l'isolamento termico richiesti. Il solfato di calcio è costituito da materiali minerali, inerti al calore, ovvero non partecipanti alla combustione, lo stesso vale per X-FLOOR costituito da un impasto atomizzato di argille, caolini e feldspati. L'anima in truciolare, essendo costituita da conglomerato di legno e leganti a base di resine e colle, reagisce invece partecipando alla combustione.

STRUTTURA DA INTERNO

STRUTTURA SNF E STF

La struttura SNF/STF, con testa 4/8 razze, è la struttura che viene utilizzata più frequentemente per la posa del pavimento sopraelevato. È in acciaio zincato, con varie altezze per escursioni da 35 a 1.025 mm (per necessità realizzate anche su misura). La colonna è composta da testa, tubo e base e può essere completata da traversi di collegamento.
I traversi possono essere di tre tipologie:

- L: leggero con costa da 15/18 mm;
- M: medio con costa da 30/38 mm a sezione aperta con nervature d'irrigidimento;
- H: pesante a sezione chiusa con costa da 25 mm.

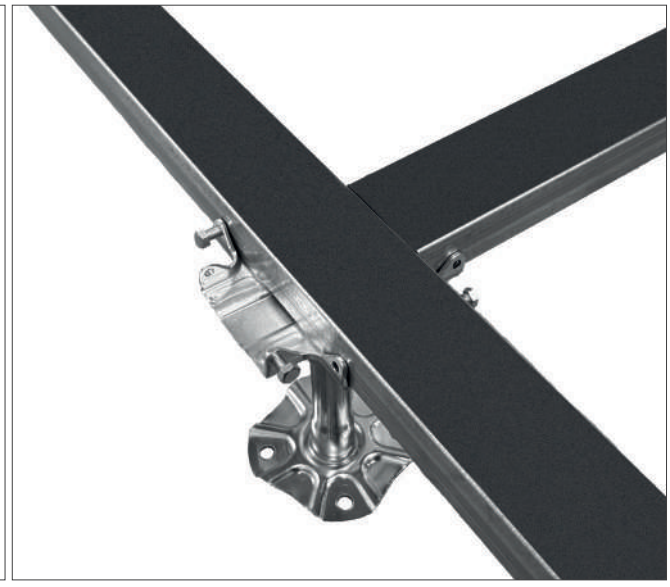
Tutti i componenti della struttura SNF/STF sono realizzati in acciaio zincato. È completata da guarnizioni in materiale plastico con funzione antirombo e antiurto, interposte a contatto con il pannello.

STRUTTURA TUBOLARE

La struttura Tubolare è utilizzata in presenza di carichi particolarmente gravosi. Prevede l'impiego di colonne con testa speciale disegnata per ospitare traversi tubolari zincati di sezione chiusa rettangolare 25×50 mm o 40x30 mm, a seconda del modello, passanti sopra la testa stessa e fissati ad essa con viti filettate, con regolazioni adatte a coprire un range dai 70 ai 1.000 mm.







SOFT-LAY

Soft-lay è un elemento isolante acustico antivibrante in forma di tappetino circolare, progettato per essere posizionato sotto le colonne della sottostruttura metallica dei pavimenti sopraelevati. È realizzato con granulato di gomma legato tramite un agente elastomerico poliuretanico vulcanizzato a freddo.

La sua funzione è quella di ridurre la trasmissione del rumore dal piano di calpestio del pavimento sopraelevato alla soletta in calcestruzzo sottostante, contribuendo così a migliorare l'isolamento acustico tra i piani.

Soft-lay può essere utilizzato esclusivamente con sottostrutture dotate di traversi.







STRUTTURA DA ESTERNO

STRUTTURA PB

PB è un supporto regolabile in polipropilene progettato per l'installazione di qualsiasi tipo di pavimentazione da esterno: pietra naturale, grès ceramico e materiali compositi. Grazie alla sua struttura solida e alla testa allargata, garantisce una perfetta stabilità e una distribuzione uniforme dei carichi anche su superfici irregolari. Si distingue per la facilità di installazione, la resistenza agli agenti atmosferici, agli sbalzi termici e ai prodotti chimici.







STRUTTURA SPECIAL EVOLVE

Funzionali, versatili e modulari. I basamenti regolabili della serie Special Evolve sono studiati per dare un sostegno robusto e autolivellante alle pavimentazioni sopraelevate da esterno.

Possono essere impiegati con diverse tipologie di pavimentazioni quali X-FLOOR, piastrelle in grès porcellanato spessorate, e monolitici rivestiti in erba sintetica.

Sono dotati di un innovativo sistema di autolivellamento, che permette una maggiore stabilità nella posa delle pavimentazioni.

Semplici e veloci da regolare, grazie alla chiave di regolazione o alla rotazione della base grazie al nuovo sistema Locking Head.

Il materiale utilizzato per la realizzazione dei basamenti regolabili Special Evolve è polipropilene opportunamente additivato per garantire lunga durata nel tempo e per aumentare la resistenza di portata.







RIVESTIMENTI

LINOLEUM
Resiliente naturale ed ecosostenibile composto da materie prime quali olio di lino miscelato con resine naturali, farina di legno, inerti e pigmenti coloranti calandrati su un tessuto di juta naturale. Prodotto fotosensibile.

VINILE
Realizzato principalmente in PVC (cloruro di polivinile), un materiale plastico ottenuto dalla lavorazione di polimeri. Viene utilizzato sia in ambito residenziale che commerciale per la sua capacità di imitare materiali naturali come legno, pietra o ceramica, offrendo al tempo stesso prestazioni tecniche elevate.

LAMINATO DECORATO HPL
Composto da strati di carta Kraft impregnati di resine termoindurenti, con finitura decorativa o stampata, protetta da overlay superficiale.

GOMMA
Elastomero ottenuto da una mescola derivata dal caucciù estratto da alberi tropicali, con aggiunta di una parte sintetica proveniente da code di produzione delle benzine (composti a base di stirene e butene), additivata in seguito con cariche minerali rinforzanti.

MOQUETTE
Pavimento tessile con elevato grado di comfort e silenziosità, ottenuto cucendo al supporto cascami di felpa, composto da filati di poliammide.

LAPIDEI NATURALI
Sono materiali di origine geologica, come marmi, graniti, travertini, ardesie e altre pietre, estratti direttamente dalle cave. Ogni pietra conserva la propria unicità, bellezza e carattere naturale, rendendola ideale per progetti esclusivi.

RICOMPOSTI
Noti anche come agglomerati, rappresentano un'evoluzione tecnica del Terrazzo alla Veneziana e della Palladiana. Questi materiali nascono dalla combinazione di scaglie di pietra, marmo e altri minerali, legate tra loro da resine o leganti cementizi.

GRÈS PORCELLANATO
Si intende un particolare tipo di piastrella ceramica a struttura compatta e molto dura, composta dalle materie più pure come argille, feldspati, caolini, sabbia e coloranti, le quali macinate fra loro finemente vengono poi atomizzate fino a raggiungere una polvere a granulometria omogenea consona alla pressatura. Il processo di cottura (dove non è prevista l'aggiunta di resine o collanti) determina la ceramizzazione/greificazione dell'impasto, attribuendone le tipiche caratteristiche di resistenza alle abrasioni, impermeabilità e longevità.

PARQUET NATURALE
Si definisce 'parquet' un pavimento in legno naturale, posato in maniera tale da formare dei disegni geometrici, semplici o complessi. È composto da legno massiccio o dall'assemblaggio di singoli elementi.

ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 'RIGIDIZZATO'
Sono leghe di ferro caratterizzate, oltre che dalle proprietà meccaniche tipiche degli acciai al carbonio, da una notevole resistenza alla corrosione, soprattutto in aria umida o in acqua dolce, dovuta alla presenza di cromo nella lega. La notazione AISI (American Iron and Steel Institute) individua l'acciaio inox attraverso una sigla a tre cifre con possibile aggiunta di una lettera. Le lamiere in acciaio rigidizzato sono disponibili in varie decorazioni, colorazioni e finiture antiscivolo.

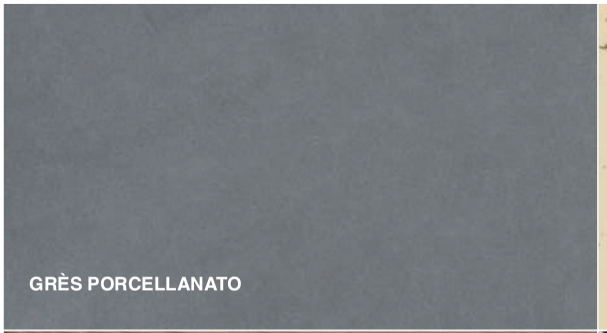
VETRO
Il vetro utilizzato come pannello per pavimento sopraelevato è un vetro cosiddetto 'stratificato', costituito da almeno tre strati di vetro dello stesso spessore di 10 mm, incollati tramite un film che può essere trasparente od opaco in PVB (poli-vinil-butirrato) per mezzo di un processo di pressatura a caldo. L'utilizzo dei tre strati conferisce notevole resistenza meccanica e marcato isolamento acustico e termico. Inoltre è compreso anche il Glapix, vetro sottile stampato digitalmente.

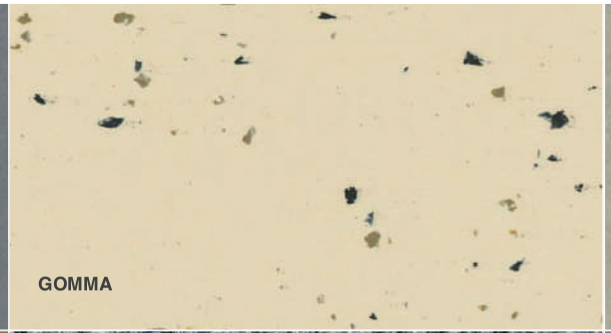
DEKTON
Dekton® by Cosentino è una pietra realizzata secondo la Tecnologia di Sintetizzazione (TSP) che, sfruttando condizioni di alta pressione e temperatura elevata, è in grado di accelerare e realizzare in breve tempo quelle mutazioni metamorfiche a cui è sottoposta la pietra naturale nel corso di migliaia di anni. Viene prodotto con una miscela composta da oltre 20 minerali naturali, vetro, quarzo e materiali ceramici di altissima qualità.

FIENO ALPINO
Il fieno alpino by Organoid è una proposta di copertura ecocompatibile in cui la materia prima, dopo essere stata lavorata ad alta pressione e temperatura, viene applicata a un supporto di sughero di spessore 4 mm. Le proprietà del rivestimento rimangono intatte durante il processo produttivo, permettendo di percepire all'olfatto i componenti naturali di cui è composto. È possibile inoltre aggiungere degli elementi, come petali di diverso colore o margherite, per personalizzare il decoro a pavimento.

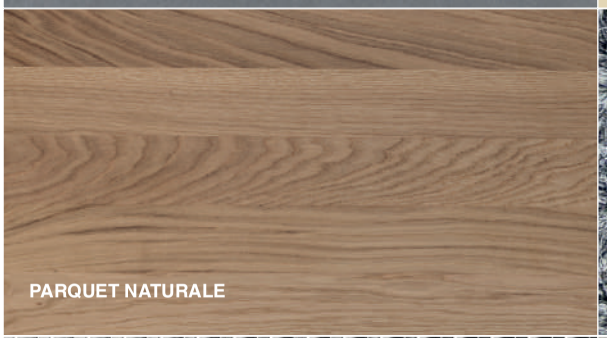
SUGHERO
Il sughero by Granorte, si distingue come materiale ecocompatibile, naturale e sostenibile. Oltre alle sue caratteristiche intrinseche come leggerezza, elasticità, resistenza all'umidità e resilienza, il sughero è anche riciclabile.

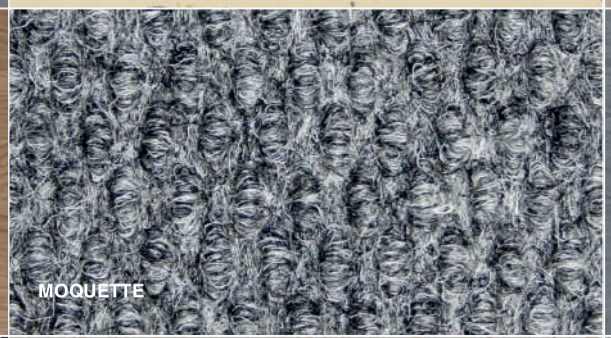
ERBA SINTETICA
L'erba sintetica Newfloor è una finitura applicabile ai pannelli X-FLOOR, pensata per creare superfici dall'aspetto naturale in ambienti outdoor e indoor. Realizzata con filamenti in polimero ad alta densità su supporto drenante, garantisce un effetto estetico realistico e confortevole al tatto.


GRÈS PORCELLANATO

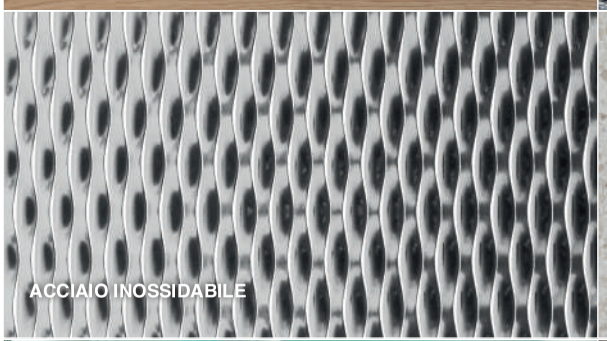

GOMMA


LINOLEUM


PARQUET NATURALE

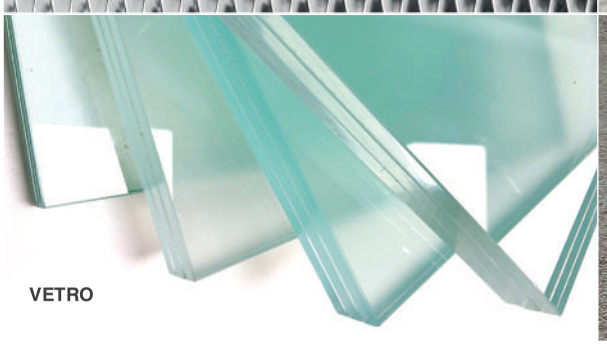

MOQUETTE


VINILE


ACCIAIO INOSSIDABILE


LAPIDEI NATURALI


LAMINATO


VETRO


RICOMPOSTI


SUGHERO

ACCESSORI

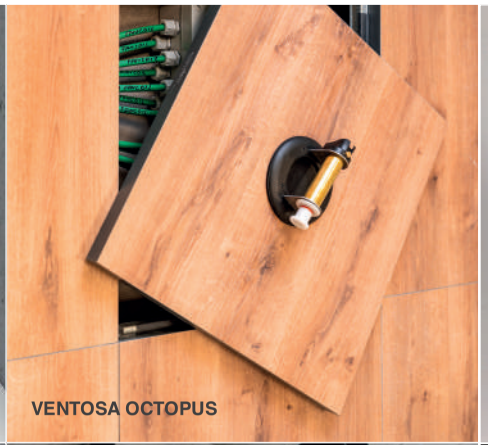
Per apprezzare la piena funzionalità e flessibilità del pavimento sopraelevato, è disponibile una gamma di accessori complementari.

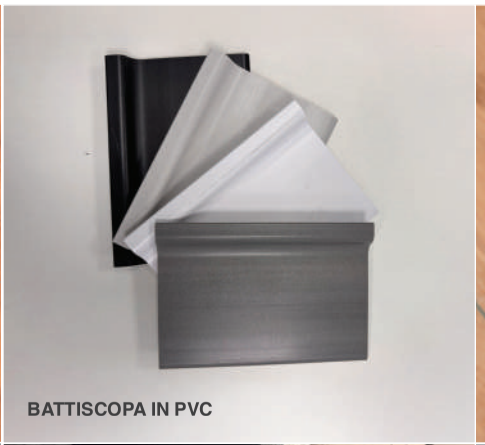
L'applicazione degli accessori, realizzati nel rispetto delle norme di sicurezza internazionali, rende semplice, pratico, sicuro e funzionale l'uso del pavimento sopraelevato, soddisfacendo pienamente le caratteristiche di flessibilità che gli sono richieste.

Gli accessori disponibili sono:

- Griglia di aerazione
- Gradino
- Rampa
- Ventosa
- Ventosa doppia, per il sollevamento di pannelli a doghe in grès o parquet
- Maniglia a istrice per moquette
- Maniglia zincata per il sollevamento dei pannelli da esterno X-FLOOR/ MONOLITICI
- Profilo
- Battiscopa
- Battuta di tamponamento
- Setto acustico
- Pannello forato
- Controventatura
- Pannello in blindovetro non bordato, con possibilità di fornitura a parte di bordo in PVC protettivo. Formato da 3 strati 10+10+10 mm con PVB opaco o trasparente nelle varie combinazioni
- Fori per torrette elettriche
- Sigillature
- Terodaem
- Colle
- Guarnizione di tenuta


PROFILI


VENTOSA OCTOPUS


BATTISCOPA IN PVC

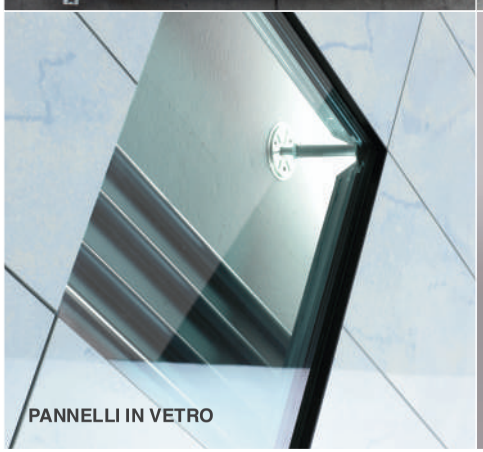

GRIGLIE DI AERAZIONE


PANNELLI FORATI


VENTOSA DOPPIA

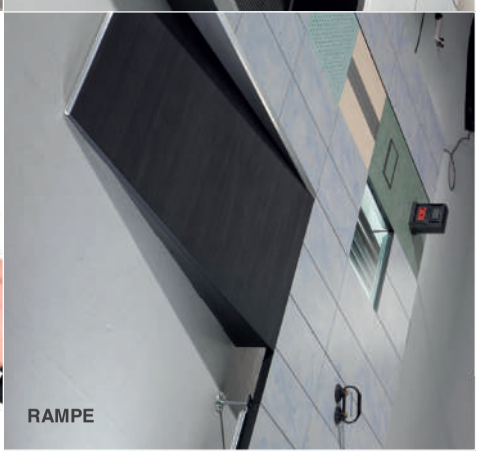

BATTUTA DI TAMPONAMENTO


GRADINI


PANNELLI IN VETRO

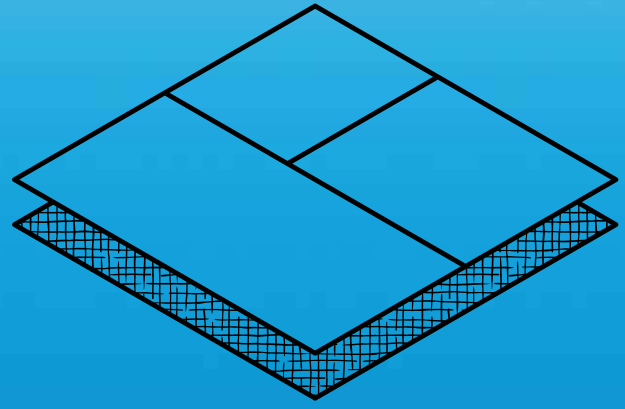

MANIGLIA AD ISTRICE QUADRATA


MANIGLIA ZINCATA


RAMPE

FREEFLOOR

Sistema brevettato per la posa a secco di piastrelle in ceramica o terrazzo completamente svincolate tra loro. Si installa su qualsiasi tipo di pavimento (sopraelevato o tradizionale) con un pre-trattamento minimo in caso di superfici irregolari.



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Sottile | Autoposante

DESCRIZIONE GENERALE

FREEFLOOR è un sistema innovativo di pavimento sopraelevato ecocompatibile, progettato per rispondere alle esigenze di sostenibilità ambientale. Questo sistema utilizza piastrelle in grès porcellanato o ricomposto lapideo, come Terrazzo, accoppiate a un supporto inferiore realizzato con materie prime naturali con componenti minerali come il gesso e oli vegetali.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Interni:** ideale per spazi interni come uffici, centri commerciali, spazi espositivi o negozi temporanei, residenze, dove la sostenibilità è un fattore chiave.
- **Ristrutturazioni:** adatto per progetti di ristrutturazione grazie alla sua posa a secco rapida e pulita, senza bisogno di pretrattamenti complicati.
- **Soluzioni:** perfetto per edifici certificati secondo standard ambientali e per chi cerca soluzioni sostenibili nel campo delle costruzioni.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Ecocompatibile:** realizzato con materiali naturali basati sul 'Bio-Poliuretano', riducendo l'impatto ambientale del prodotto.
- **Installazione rapida e pulita:** non richiede l'uso di collanti o prodotti chimici, riducendo la produzione di rifiuti e polveri.
- **Resistenza e durabilità:** il grès porcellanato o ricomposto lapideo garantisce una lunga durata nel tempo, con alta resistenza all'usura e alle macchie.
- **Facilità di rimozione e riutilizzo:** le piastrelle possono essere rimosse facilmente e riutilizzate in altre aree.

FINITURE

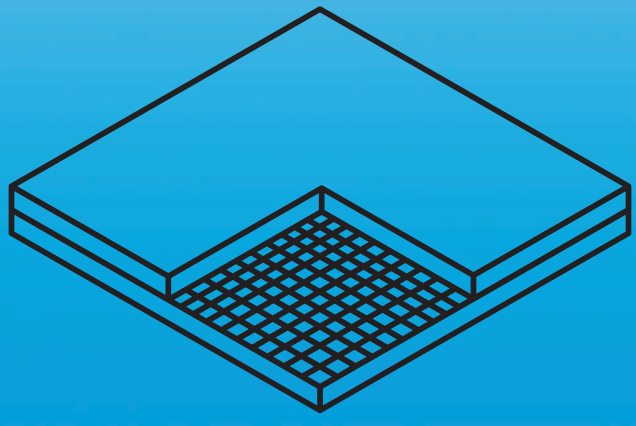
- **Superficie in grès porcellanato (9 mm) o ricomposto lapideo come Terrazzo (20 mm):** disponibile in diverse collezioni, texture e colori, per adattarsi a vari stili e ambienti.





X-FLOOR

Soluzione sopraelevata con doppia ceramica accoppiata, ideale per ambienti esterni e interni esposti a liquidi o con molta umidità, disponibile in soli 26 mm di spessore.



IDEALE PER

Interno | Esterno

CARATTERISTICHE

Idrofugo | Sottile

DESCRIZIONE GENERALE

X-FLOOR è un sistema di pavimento sopraelevato progettato per offrire resistenza all'acqua e alle intemperie, rendendolo una soluzione ideale per ambienti esterni. Grazie alla sua innovativa struttura a doppia ceramica accoppiata, con uno strato intermedio in fibra di vetro, il sistema garantisce elevate prestazioni meccaniche e un efficace effetto antisfondamento, assicurando robustezza e sicurezza anche in condizioni di utilizzo intenso.

Pur essendo perfetto per applicazioni esterne, X-FLOOR si adatta facilmente anche ad ambienti interni. Con l'aggiunta di un bordo perimetrale, diventa la scelta ottimale in contesti dove la resistenza all'umidità è un requisito essenziale o dove si richiede un sistema con altezza minima.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Esterni:** X-FLOOR è ideale per terrazze, bordi piscina dehors, spa e aree esposte alle intemperie grazie alla sua elevata resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici.
- **Interni:** con l'applicazione del bordo perimetrale, diventa particolarmente indicato per cantine, piani interrati o altre aree soggette a condizioni di elevata umidità.
- **Aree verdi:** X-FLOOR è disponibile anche con rivestimenti in erba sintetica di vari colori, ideali per realizzare spazi verdi o creare pratici zerbini decorativi negli ingressi.

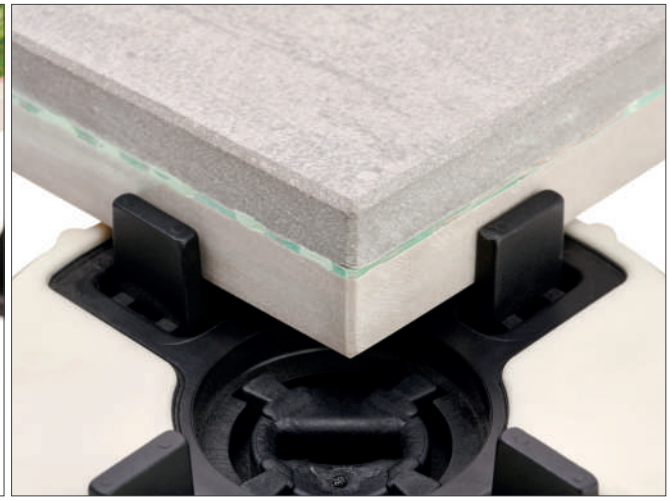
VANTAGGI E BENEFICI

- **Resistenza all'acqua e alle intemperie:** X-FLOOR è completamente resistente all'acqua, rendendolo ideale per ambienti esterni.
- **Elevata resistenza meccanica:** la presenza di una rete di fibra di vetro e il doppio strato di ceramica conferiscono al pavimento una resistenza superiore agli urti e all'usura, con portate meccaniche paragonabili al solfato di calcio.
- **Ideale per spazi ad altezza ridotta:** X-FLOOR è ideale per risolvere situazioni in cui lo spazio a disposizione in altezza è molto ridotto, dato lo spessore contenuto del pannello, che misura solo 26 mm.
- **Soluzione flessibile:** X-FLOOR permette di creare continuità estetica tra ambienti interni ed esterni, grazie alla possibilità di utilizzare le stesse ceramiche disponibili con indici di scivolosità specifici per ciascun contesto.

FINITURE

- **Grès porcellanato:** disponibile in diverse collezioni e colori, con opzioni di finiture antiscivolo per esterni e interni.
- **Pietra naturale e ricomposta:** possibilità di accoppiare pannelli con finiture pregiate per un design esclusivo e resistente.

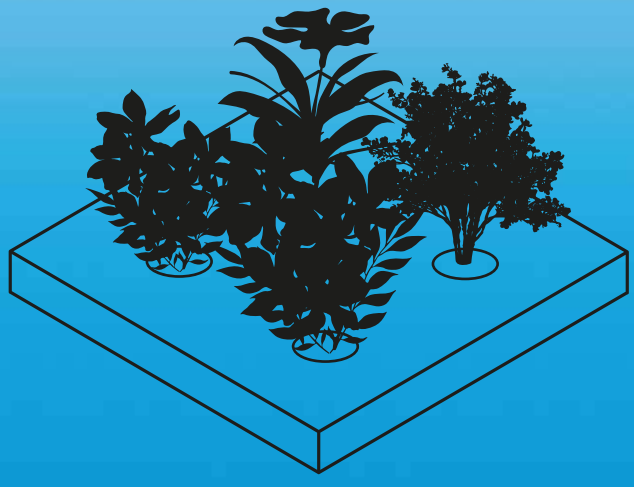




AFFIORA

Modulo decorativo in pannelli d’acciaio e piante stabilizzate disponibili in vari generi e personalizzabile. Il verde stabilizzato è naturale al 100%, non richiede acqua né luce. Disponibile anche con piante in zolla nella versione per esterno.

archiproducts AWARDS LONGLISTED



IDEALE PER

Interno | Esterno

CARATTERISTICHE

Design | Accessorio

DESCRIZIONE GENERALE

AFFIORA è un innovativo modulo decorativo per pavimenti sopraelevati, progettato per integrare piante stabilizzate o naturali in spazi interni o esterni. Il sistema unisce l'estetica del verde con la funzionalità del pavimento sopraelevato, creando una soluzione ideale per chi cerca elementi naturali e decorativi. AFFIORA è disponibile sia con piante stabilizzate, che non necessitano di manutenzione, sia con piante naturali per applicazioni esterne.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Interni:** AFFIORA è perfetto per spazi interni come uffici, negozi e spazi commerciali, dove si desidera integrare elementi naturali senza la necessità di manutenzione continua.
- **Esterni:** ideale per spazi esterni come terrazze o giardini dove le piante naturali possono crescere, grazie alla vasca contenitiva progettata per accogliere terra e argilla. Può essere collegato a sistemi di irrigazione automatica per garantire una cura costante e ottimale delle piante.
- **Aree pubbliche:** adatto per ambienti che necessitano di un tocco di verde come aree di passaggio, ma anche in zone di attesa come aeroporti o stazioni.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Nessuna manutenzione:** le piante stabilizzate non richiedono acqua, luce o potatura, garantendo un aspetto naturale senza alcun intervento necessario. Il sistema è progettato per integrarsi perfettamente in ambienti moderni, combinando design contemporaneo e natura.
- **Sostenibilità ambientale:** l'utilizzo di piante stabilizzate non richiede risorse come acqua o energia per la loro manutenzione, rendendolo una scelta ecosostenibile.
- **Flessibilità di design:**AFFIORA può essere personalizzato con diverse piante e finiture, adattandosi alle esigenze estetiche del progetto.

FINITURE

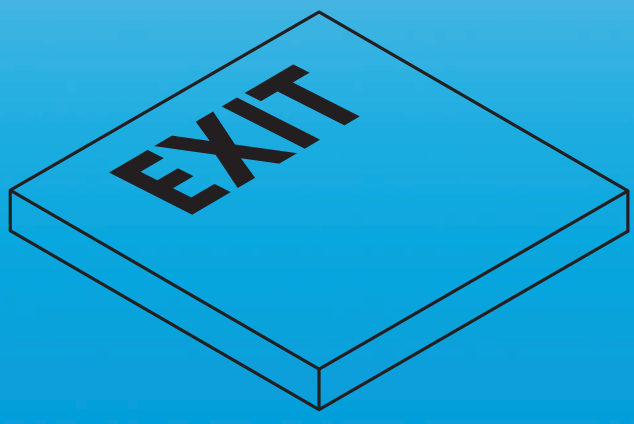
- **Pellicole decorative:** può essere personalizzato con pellicole decorative applicate su lamiere in acciaio, permettendo di adattarsi perfettamente all'estetica dell'ambiente.
- **Acciaio inox:** disponibile in varie texture.
- **Piante stabilizzate:** disponibili in una vasta gamma di specie, per un look naturale senza manutenzione.
- **Piante naturali:** per ambienti esterni, le vasche possono ospitare piante naturali, con la possibilità di personalizzare il tipo di verde.





LUMIFLOOR

Soluzione dotata di pigmenti fotoluminescenti naturali che catturano la luce solare o artificiale e la restituiscono al buio fino a 8 ore. Unico tra i pannelli sopraelevati, garantisce una via di fuga sicura in caso di emergenza, grazie alla luce emessa.



IDEALE PER

Interno | Esterno

CARATTERISTICHE

Illuminante | Accessorio

DESCRIZIONE GENERALE

LUMIFLOOR è un sistema di pavimento sopraelevato che utilizza materiali fotoluminescenti per garantire la visibilità in condizioni di scarsa illuminazione, come percorsi di sicurezza o segnaletiche luminose. I pigmenti di cui è composto catturano la luce naturale o artificiale e la rilasciano al buio, fornendo un'illuminazione prolungata. Si applica ai pannelli con rivestimento superiore in ceramica ed è composto da un materiale vetroso di riciclo, disponibile in 4 diverse colorazioni.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Sicurezza:** ideale per segnalare percorsi di fuga o illuminare zone in assenza di luce.
- **Design:** può essere utilizzato per creare effetti decorativi luminosi in ambienti commerciali, residenziali o pubblici, come in teatri, sale da concerto o cinema, aggiungendo un tocco estetico e funzionale.
- **Interni ed esterni:** adatto sia per applicazioni indoor che outdoor, dove è richiesto un pavimento con proprietà fotoluminescenti per migliorare la visibilità notturna. Può essere utilizzato per la creazione di segnaletica varia come loghi aziendali, scritte o semplici linee direzionali. È perfetto anche per illuminare zone specifiche, come vialetti, terrazzi o bordi piscina.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Illuminazione prolungata:** i pigmenti fotoluminescenti possono trattenere la luce solare o artificiale per poi restituirla al buio fino a un massimo di 8 ore a intensità calante.
- **Ecosostenibile:** il sistema non richiede energia elettrica per illuminarsi al buio, riducendo il consumo energetico.
- **Personalizzazione estetica:** disponibile in vari colori luminosi che aggiungono valore estetico agli spazi.
- **Effetto di sicurezza:** garantisce visibilità durante black-out o in situazioni di emergenza.

FINITURE

- **Pigmenti fotoluminescenti naturali:** disponibili in diverse colorazioni (bianco lunare, giallo-verde, ocean blue, verde acquamarina) da applicare su grès porcellanato, per adattarsi a diverse soluzioni di design.

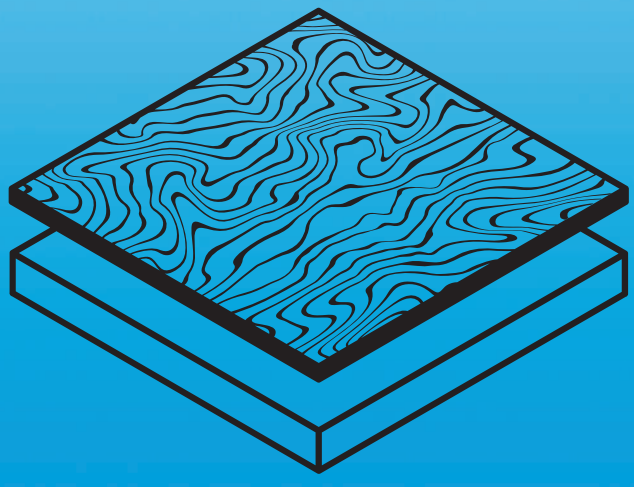




LUMIFLOOR LED

Pannello retroilluminato integrabile tra quelli standard per illuminare specifiche aree o creare effetti luminosi. Compatibile con impianti domotici.

archiproducts AWARDS 2023 WINNER



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Illuminante | Accessorio

DESCRIZIONE GENERALE

LUMIFLOOR LED è un sistema di pavimento sopraelevato dotato di illuminazione LED integrata, progettato per far risaltare il pavimento illuminando aree strategiche. Grazie alle sue coperture traslucide autoposanti, il sistema può essere utilizzato per creare effetti di luce eleganti in ambienti interni. Le finiture sono realizzate con materiali come pietre naturali, ricomposte o vetro Glapix, e montate su un pannello con anima in solfato di calcio.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

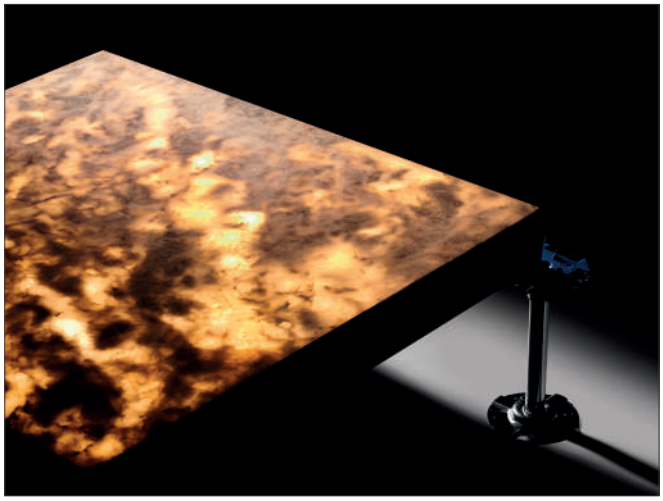
- **Interni:** ideale per creare percorsi illuminati, mettere in evidenza aree strategiche o decorative come opere d'arte.
- **Design:** perfetto per valorizzare l'architettura e l'arredamento in ambienti come musei, gallerie d'arte, negozi, showroom, ma anche per uso residenziale.
- **Sicurezza:** può essere utilizzato per segnalare vie di fuga e illuminare zone critiche.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Effetto camouflage:** in superfici continuative in modalità OFF, si mimetizza perfettamente con l'ambiente, creando un effetto uniforme e omogeneo. La differenza tra un pannello standard e retroilluminato non si percepisce e la resa estetica, quindi, è la medesima.
- **Illuminazione elegante:** in modalità ON, illumina con eleganza, creando un'atmosfera rilassante e magica.
- **Compatibilità domotica:** si collega all'impianto elettrico sia in modalità manuale che domotico.
- **Indipendenza dei moduli:** ogni modulo è indipendente ma uniforme al resto del pavimento sopraelevato, con la componentistica elettrica, quali cavi, sonde, alimentatori e interruttori totalmente contenuta nel plenum sotto al piano di calpestio.

FINITURE

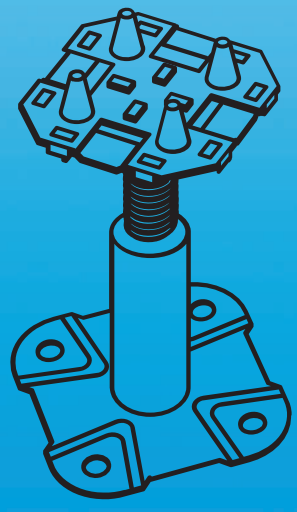
- **Pietre naturali:** materiali con elementi come quarzo, che hanno proprietà traslucide.
- **Ricomposti:** materiali realizzati con elementi traslucidi come Silestone, Okite, Stoneglass.
- **Vetro:** finiture traslucide disponibili in vari colori e texture di vetro Glapix.





S-LOCK SYSTEM

Struttura autocentrante composta da una colonna in acciaio ancorata a terra e una guarnizione conica in grado di alloggiare correttamente i pannelli sovrastanti. Questo sistema agevola l'installazione e garantisce l'integrità e la sicurezza nel tempo.



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Autocentrante | Preciso

DESCRIZIONE GENERALE

S-LOCK SYSTEM è un sistema innovativo per pavimenti sopraelevati, caratterizzato da una struttura dotata di guarnizione autocentrante in polimero autoestinguente, che viene posizionata nei quattro fori realizzati negli angoli dei pannelli. Questo sistema consente un'installazione rapida e precisa, eliminando la necessità di regolazioni e manutenzioni frequenti, e creando un effetto monoblocco che migliora la sicurezza e l'integrità strutturale.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

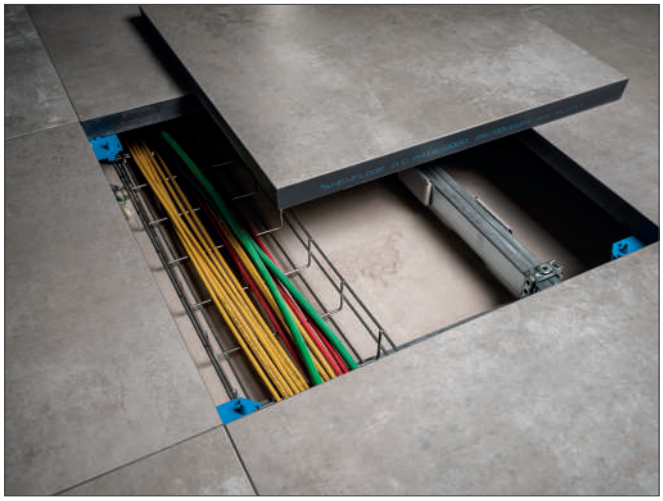
- **Ambienti interni:** ideale per uffici, banche e centri direzionali, dove è richiesta la stabilità e la linearità delle fughe nel tempo.
- **Data center:** l'installazione senza traversi consente di sfruttare completamente il plenum sottopavimento, grazie alla struttura che offre prestazioni meccaniche superiori.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Stabilità e sicurezza:** il sistema assicura un allineamento perfetto dei pannelli e una stabilità duratura, riducendo al minimo le necessità di manutenzione.
- **Effetto monoblocco:** la guarnizione autocentrante crea un blocco che migliora l'integrità del pavimento sopraelevato.
- **Installazione rapida e facile:** la guarnizione autoallineante rende la posa più veloce e senza complicazioni, riducendo i tempi e i costi di installazione.
- **Configurazione:** il sistema si installa incollando le colonne a terra per altezze fino a circa 40 cm, ed è disponibile anche nella versione con traversi per altezze superiori.

FINITURE

S-LOCK SYSTEM è compatibile con pannelli con anima in solfato di calcio, disponibili in vari spessori e densità, e rivestiti con diverse finiture, come grès porcellanato, laminati e altri materiali.

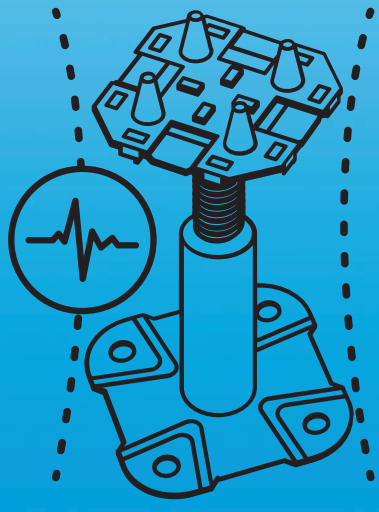




S-LOCK SYSTEM AS

Struttura autocentrante antisismica con resistenza testata. La colonna in acciaio e la guarnizione permettono di alloggiare correttamente i pannelli sovrastanti, garantendo l'integrità e la sicurezza nel tempo, anche in occasione di un evento sismico.

archiproducts AWARDS LONGLISTED



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Autocentrante | Antisismico

DESCRIZIONE GENERALE

S-LOCK SYSTEM AS è un sistema innovativo per pavimenti sopraelevati, caratterizzato da una struttura antisismica in acciaio dotata di guarnizione autoallineante in polimero autoestinguente, posizionata nei quattro fori presenti agli angoli dei pannelli. Questo sistema permette un'installazione rapida e precisa, eliminando la necessità di regolazioni e manutenzioni frequenti delle fughe e creando un effetto monoblocco che migliora la sicurezza e la solidità strutturale.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Ambienti interni:** ideale per uffici, banche e centri direzionali, dove è richiesta la stabilità e la linearità delle fughe nel tempo.
- **Data center:** l'installazione senza traversi consente di sfruttare completamente il plenum sottopavimento, grazie alla struttura che offre prestazioni meccaniche superiori.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Resistenza comprovata agli eventi sismici:** i test su tavola vibrante, condotti secondo la norma ISO 13033:2013, dimostrano che il sistema S-LOCK SYSTEM AS resiste a sollecitazioni sismiche rilevanti su oltre il 50% del territorio italiano.
- **Adattabilità a diverse configurazioni di carico:** simulazioni effettuate per carichi lineari uniformi (pareti divisorie) e carichi uniformemente distribuiti (arredi), garantendo prestazioni ottimali in vari scenari d'uso.
- **Sicurezza e supporto tecnico:** Newfloor fornisce il rapporto di prova dettagliato, permettendo un confronto con lo spettro sismico specifico del sito d'installazione per soluzioni personalizzate.
- **Garanzia di qualità da ente autorevole:** test realizzati presso Eucentre, il principale centro europeo per la ricerca in ingegneria sismica, a conferma dell'eccellenza del prodotto.

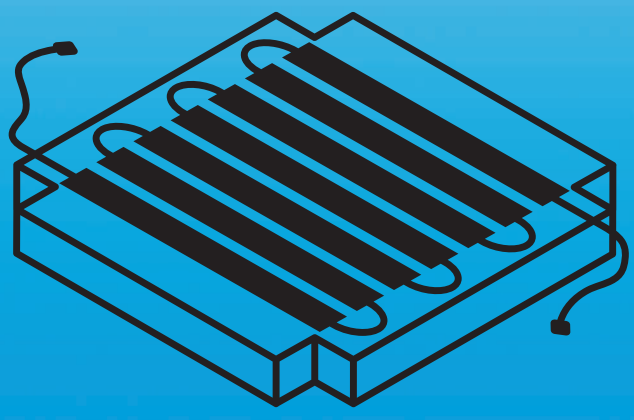
Nota: La scheda non rappresenta una certificazione antisismica del prodotto. Tuttavia, i risultati ottenuti dimostrano le eccellenti performance di S-LOCK SYSTEM AS, rendendolo una scelta sicura e affidabile per contesti sismici.





RADIAFLOOR

Combina il pavimento sopraelevato con la tecnologia radiante, permettendo di raggiungere il massimo comfort di riscaldamento e raffrescamento. L'installazione a secco garantisce semplicità di posa e manutenzione.



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Riscaldante/Raffrescante

Sistema integrato

DESCRIZIONE GENERALE

RADIAFLOOR è un sistema di pavimento sopraelevato che integra un impianto radiante di riscaldamento e raffrescamento idronico. Il sistema combina la struttura di un pavimento sopraelevato con una serpentina radiante, garantendo massimo comfort termico ed efficienza energetica. Può essere applicato su pannelli con dimensioni di 60x60 cm e 60x120 cm. È fondamentale avvalersi di un termotecnico per il dimensionamento dell'impianto e la definizione della quantità di moduli necessari, che solitamente coprono circa il 70% della superficie totale. Per l'installazione sarà necessario il supporto di un idraulico specializzato.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Riscaldamento e raffrescamento:** perfetto per ambienti che richiedono un riscaldamento e raffrescamento controllato come uffici, centri direzionali, spazi commerciali, residenze e musei.
- **Interni:** utilizzabile in qualsiasi ambiente interno dove è richiesto il controllo del clima.
- **Edifici energeticamente efficienti:** ideale per edifici che utilizzano caldaie a condensazione o pompe di calore per un uso ottimale dell'energia.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Efficienza energetica:** ottimizza l'uso di sistemi di riscaldamento a bassa temperatura come caldaie a condensazione e pompe di calore, riducendo i costi energetici.
- **Comfort termico:** fornisce riscaldamento e raffrescamento omogeneo per garantire un ambiente confortevole tutto l'anno.
- **Installazione a secco:** l'installazione avviene completamente a secco, semplificando la posa e consentendo l'ispezione continua del sistema.

FINITURE

- **Grès ceramico:** disponibile in diverse collezioni e colori per ambienti sia moderni che tradizionali.
- **Parquet prefinito:** una soluzione raffinata e classica per gli spazi residenziali e commerciali.
- **Senza finitura:** pannelli predisposti per l'installazione di rivestimenti autoposanti come moquette o LVT.

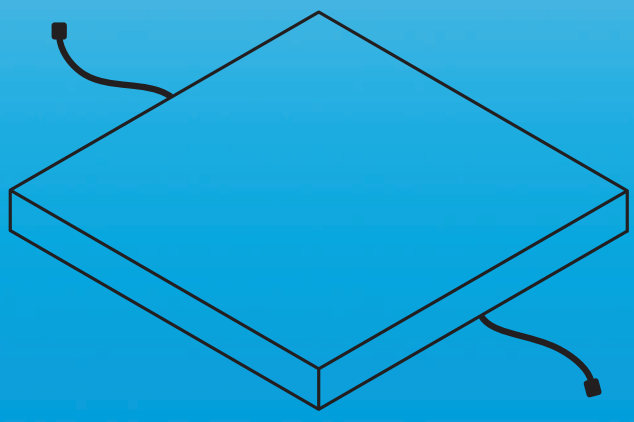




RADIAFLOOR C

Sistema radiante per pavimenti sopraelevati a pannelli modulari che usa come resistore la fibra di carbonio. Abbinato al pannello X-FLOOR crea un pavimento riscaldato in soli 4 cm di spessore, pensato soprattutto per ambienti esterni.

archiproducts
DESIGN AWARDS
WINNER 2021



IDEALE PER

Interno | Esterno

CARATTERISTICHE

Riscaldante | Sistema integrato

DESCRIZIONE GENERALE

RADIAFLOOR C è un innovativo sistema di riscaldamento radiante progettato per pavimenti sopraelevati. Si compone di un pannello superiore X-FLOOR accoppiato a un modulo radiante in fibra di carbonio, inserito in uno scatolare di alluminio, che garantisce un riscaldamento efficiente attraverso l'emissione di raggi infrarossi. Con uno spessore di circa 4 cm, RADIAFLOOR C rappresenta una soluzione ideale sia per ambienti interni che esterni. È particolarmente indicato per progetti di ristrutturazione e spazi che richiedono sistemi di riscaldamento personalizzati.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

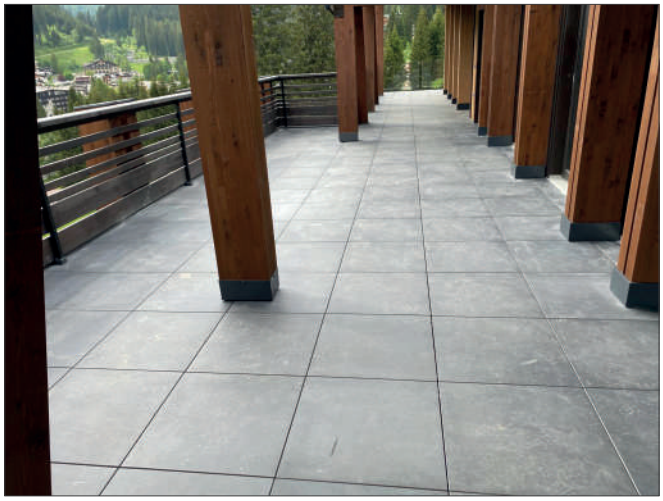
- **Riscaldamento radiante interno ed esterno:** ideale per ambienti che richiedono un riscaldamento efficiente e uniforme, come abitazioni, spazi commerciali, uffici o dehors.
- **Ristrutturazioni:** ottimale per progetti di ristrutturazione grazie allo spessore ridotto del sistema.
- **Decongelamento delle superfici:** per aree da sghiacciare o per percorsi termali e spa.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Emissione di raggi infrarossi:** riscalda direttamente i corpi presenti nell'ambiente senza dispersione termica nell'aria.
- **Installazione flessibile:** è possibile definire per ogni singolo ambiente la quantità di moduli radianti, permettendo la regolazione della potenza totale dell'impianto in base alle esigenze.
- **Tempi rapidi di installazione:** il sistema radiante è semplice da installare e non richiede un generatore di calore separato.
- **Fibra di carbonio:** non genera campi elettromagnetici, è flessibile e inossidabile, non è soggetta a dilatazioni termiche, non si deteriora nel tempo ed è riciclabile al 100%.
- **Accensione e spegnimento rapidi:** grazie alla soluzione ON-OFF, il sistema può essere gestito manualmente oppure integrato con sistemi di domotica. Raggiunge la temperatura desiderata in circa 1 ora e continua a rilasciare calore in maniera graduale anche dopo lo spegnimento, garantendo un'ottima efficienza termica.
- **Risparmio energetico:** la fibra di carbonio assicura un consumo energetico ridotto e un riscaldamento efficace.
- **Manutenzione ridotta:** sistema stabile e duraturo, con bassa necessità di interventi di manutenzione.

FINITURE

Pannello X-FLOOR: disponibile in una vasta gamma di finiture, tra cui grès ceramico, pietra naturale, e pietra ricomposta, proposte in diversi effetti estetici e colori. Inoltre, è disponibile anche nella versione monolitica in ceramica con uno spessore di 2 cm, nel formato 60x60 cm.

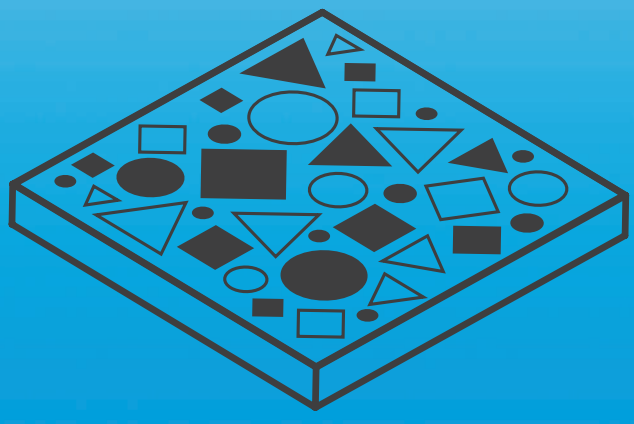




PEDAGOGICO

Pavimento sopraelevato pensato per ambienti educativi, progettato per stimolare la curiosità e favorire l'apprendimento.
Le superfici tattili e le finiture personalizzabili uniscono gioco, creatività e sicurezza.

archiproducts AWARDS WINNER SUSTAINABILITY



IDEALE PER

Interno

CARATTERISTICHE

Illuminante | Tattile/interattivo

DESCRIZIONE GENERALE

Il **Pavimento PEDAGOGICO** è un sistema di pavimentazione sopraelevata innovativo che crea ambienti sicuri, stimolanti e funzionali per i bambini. Integrato con **LUMIFLOOR LED**, trasforma lo spazio in un elemento attivo per lo sviluppo sensoriale e motorio. Realizzato con materiali naturali o antitrauma, favorisce il movimento libero e offre stimoli tattili e visivi che migliorano la maturazione psicomotoria e affettiva. Grazie alla sua versatilità, è adatto anche a centri per anziani o persone con disturbi cognitivi o autismo, promuovendo benessere e stimolazione sensoriale in un ambiente protetto e accogliente.

APPLICAZIONI E UTILIZZI

- **Esplorazione sensoriale:** i bambini scoprono luci e ombre interagendo con materiali trasparenti o semitrasparenti.
- **Attività didattiche:** i pannelli con finitura in lamiera colorata diventano lavagne magnetiche dove lettere, numeri e oggetti possono essere ordinati e classificati per forma, colore e dimensione.
- **Esperienze educative:** si presta a giochi logici, apprendimento visivo e semplici esperimenti scientifici su luce e trasparenza.
- **Funzione terapeutica:** tramite le sue finiture progettate secondo i principi della cromoterapia, contribuisce a creare un ambiente sicuro, accogliente e con effetti positivi sul benessere psicofisico.

VANTAGGI E BENEFICI

- **Sviluppo multisensoriale:** materiali tattili, finiture naturali e superfici luminose favoriscono l'apprendimento mediante il coinvolgimento dei sensi.
- **Comfort e sicurezza:** le superfici resilienti e antitrauma garantiscono movimento libero e protetto, perfette per scuole e ambienti pediatrici.
- **Flessibilità e praticità:** l'installazione a secco semplifica posa, manutenzione e integrazione di impianti, rendendo il sistema adattabile e ispezionabile.
- **Benessere visivo:** le finiture, selezionate con attenzione per il loro impatto percettivo, contribuiscono a creare ambienti sereni e rassicuranti, riducendo ansia e stress.
- **Esperienza immersiva:** le combinazioni cromatiche audaci e le superfici progettate per l'interazione rendono gli spazi più attrattivi, incentivando curiosità e creatività.

FINITURE

- **Superfici tattili:** possibilità di utilizzare moquette, gomme, tessuti vinilici intrecciati e Fieno Alpino con dettagli in rilievo.
- **Pavimentazione stampata:** permette grafiche personalizzate su vetro, parquet o vinili.
- **LUMIFLOOR LED:** pannelli luminosi integrati con coperture traslucide retroilluminate.





CERTIFICAZIONI, IMBALLAGGI & SMALTIMENTO, SOSTENIBILITÀ

Negli ultimi anni la sostenibilità e la qualità di una azienda e dei suoi prodotti sono divenuti elementi imprescindibili di valutazione, sia a livello italiano che internazionale. Le nostre certificazioni testimoniano il costante impegno di Newfloor in questa direzione. Abbiamo investito in ricerca e sviluppo brevettando una linea produttiva interna per rispondere alle esigenze di efficienza, sostenibilità e qualità.

Ogni fase del processo è progettata e monitorata per ridurre al minimo l'impatto sull'ambiente, garantendo elevati standard qualitativi del prodotto finale.





LEED

La certificazione LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design), promossa in Italia da Green Building Council Italia, costituisce uno dei principali standard internazionali di riferimento per la valutazione delle prestazioni di sostenibilità degli edifici. Attraverso un sistema di crediti e punteggi, LEED prende in esame diversi aspetti della progettazione, realizzazione e gestione dell'edificio, tra cui l'efficienza energetica, il risparmio idrico, la riduzione delle emissioni di CO_2, la scelta dei materiali e la qualità degli ambienti interni. Ottenere la certificazione contribuisce quindi a valorizzare l'edificio e a promuovere ambienti più efficienti, salubri e rispettosi dell'ambiente, con benefici per gli occupanti e per la comunità nel suo complesso. È importante precisare che un singolo prodotto non può essere certificato LEED: sono infatti gli edifici, e non i materiali o i prodotti, a ottenere la certificazione. Tuttavia, le caratteristiche e le prestazioni di determinati prodotti possono contribuire al conseguimento di specifici crediti LEED e, di conseguenza, al raggiungimento del punteggio necessario per la certificazione dell'edificio.
I prodotti Newfloor a seconda della composizione e delle finiture, possono contribuire ai crediti di seguito indicati secondo LEED V5 BD+C:

Credito: IPc1
Titolo: Processo di progettazione integrata

Credito: SSc5
Titolo: Riduzione dell'isola del calore

Credito: EAp2
Titolo: Efficienza energetica minima

Credito: EAc3
Titolo: Efficienza energetica migliorata/avanzata

Credito: MRc3
Titolo: Materiali a basse emissioni

Credito: MRc4
Titolo: Selezione e approvvigionamento dei prodotti da costruzione

Credito: MRc5
Titolo: Gestione e recupero dei rifiuti da costruzione e demolizione

Negli ultimi anni, tuttavia, si sono affermati anche altri protocolli, ciascuno caratterizzato da specifici criteri e obiettivi. Tra questi, il protocollo WELL pone particolare attenzione al benessere e alla salute delle persone all'interno degli ambienti costruiti. Anche in questo ambito, i prodotti Newfloor, in funzione delle loro caratteristiche, possono contribuire al soddisfacimento di specifici requisiti.
In particolare:

Sezione AIR
A04 – VOC REDUCTION
A08 – ENTRANCE
A09/A28 – CLEANING PROTOCOL
A11 – FUNDAMENTAL MATERIAL SAFETY
A12 – MOISTURE MENAGEMENT
A25 – TOXIC MATERIAL REDUCTION

Sezione LIGHT
L53 – VISUAL LIGHT DESIGN

Sezione MIND
M02 – ACCESS TO NATURE
M04 – MENTAL
M07.1 – RESTORATIVE SPACE
M07.2 – TERMAL

In questo modo, le caratteristiche dei prodotti Newfloor possono contribuire non solo agli obiettivi di sostenibilità ambientale propri dei protocolli LEED, ma anche ai requisiti orientati al benessere e alla qualità degli ambienti previsti dal protocollo WELL.

Consulta i prodotti LEED su GREENiTOP®

100% MADE IN ITALY / SISTEMA-IT01

Ha l'obiettivo di confermare il valore del prodotto di qualità originale italiana.

La certificazione viene rilasciata dall'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani tramite Promindustria S.p.a., effettuata in linea con i parametri previsti dalla normativa italiana vigente **legge nr. 166 articolo 16 del 20 novembre 2009:**

Ideati e Fabbricati interamente in Italia

- Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell'Azienda
- Costruiti interamente in Italia
- Realizzati con semilavorati italiani
- Con tracciabilità delle lavorazioni

Costruiti con materiali naturali di qualità

- Materiali naturali individuali o composti
- Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- Con tracciabilità della provenienza delle materie prime

Costruiti secondo lavorazioni tradizionali tipiche

- Particolari lavorazioni aziendali
- Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

Realizzati nel rispetto della sicurezza e igiene sul lavoro

- Realizzati nel pieno rispetto del lavoro
- Secondo normativa per la sicurezza sul lavoro.

Progetto approvato con co-finanziamento del Ministero delle imprese e del made in Italy.

ISO 9001

La certificazione ISO 9001 si rivolge a qualsiasi tipologia di organizzazione pubblica o privata, di qualsiasi settore e dimensione, manifatturiera o di servizi.

È lo standard di riferimento internazionalmente riconosciuto per la gestione della Qualità di qualsiasi organizzazione che intenda rispondere contemporaneamente:

- all'esigenza dell'aumento dell'efficacia ed efficienza dei processi interni, quale strumento di organizzazione per raggiungere i propri obiettivi;
- alla crescente competitività nei mercati attraverso il miglioramento della soddisfazione e della fidelizzazione dei clienti.

Scopo primario dell'ISO 9001 è il perseguimento della soddisfazione del proprio cliente in merito ai prodotti e servizi forniti, nonché il miglioramento continuo delle prestazioni aziendali, permettendo all'azienda certificata di assicurare ai propri clienti il mantenimento e il miglioramento nel tempo della qualità dei propri beni e servizi.

48. CERTIFICAZIONI

GREENER

Newfloor ha scelto di utilizzare energia proveniente da fonti rinnovabili, che testimonia in modo evidente la sensibilità verso la sostenibilità. Per l'Azienda, significa investire nel futuro. È una responsabilità morale, e anche economica. È un impegno importante, che certifica l'attenzione all'ambiente, contribuendo in maniera concreta alla salvaguardia del nostro pianeta e delle future generazioni che lo abiteranno.

EPD

EPD è l'acronimo di Environmental Product Declaration, prevista e normata dallo standard ISO 14025.

È un documento certificato che riporta i dati ambientali relativi al ciclo di vita del prodotto, ovvero l'impatto che la produzione di un determinato bene o servizio ha sull'ambiente in termini di risorse usate per produrlo, emissioni generate per produzione, rifiuti prodotti, uso e smaltimento a fine vita.

Il metodo utilizzato per il calcolo degli impatti e delle risorse è il Life Cycle Assessment: per redigere una EPD è quindi necessario sviluppare il calcolo LCA.

Per garantire la comparabilità tra EPD di prodotti con le medesime caratteristiche è necessario che il calcolo LCA sia sviluppato con le stesse modalità, ovvero sulla base della stessa Regola per la Categoria di Prodotto-PCR (Product Category Rule).

BIOSAFE

Biosafe® è uno schema di certificazione di prodotto, declinato su edifici e materiali da costruzione, sotto accreditamento ACCREDIA secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17065.

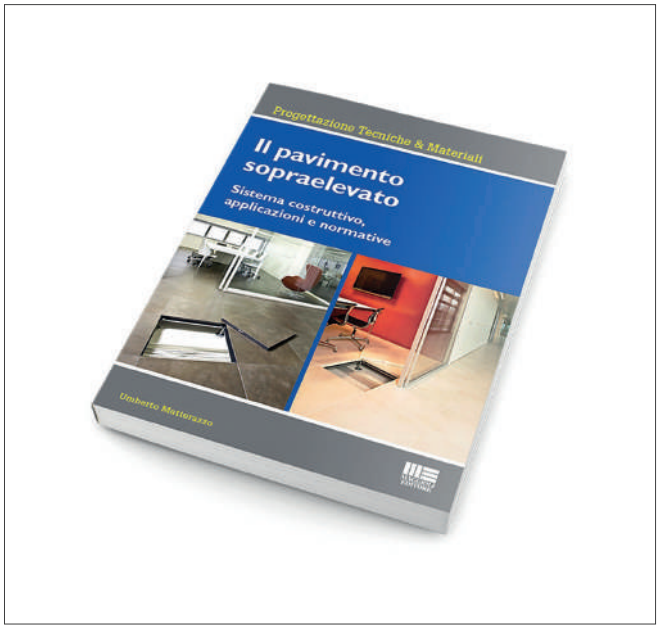
I seguenti prodotti sono stati testati, secondo il protocollo Biosafe®, attraverso analisi di laboratorio con camera di prova (UNI EN 16000) capaci di verificare le loro potenzialità emissive e attraverso rilievi ambientali (UNI EN 14412) in grado di restituire il livello di purificazione d'aria raggiunto dagli stessi all'interno dei locali di utilizzo.

Lo specifico percorso d'analisi e controllo intrapreso in ognuno dei seguenti casi ha portato questi prodotti all'ottenimento del Sigillo di Validazione Biosafe®: marchio di garanzia per la salute e il benessere abitativo all'interno dei luoghi confinati.

IMPRESA STORICA VENETA

Le "imprese storiche venete" si riferiscono a un'iniziativa per documentare e valorizzare aziende con una lunga storia nella regione.

L'obiettivo è preservare la storia imprenditoriale e le competenze di generazioni che altrimenti andrebbero perse. Queste imprese spaziano in diversi settori, dall'alimentare alla meccanica, e molte sono state premiate per la loro longevità e per aver mantenuto un forte legame con la tradizione.



LA VOLONTÀ DI TRASMETTERE IL SAPERE

"Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative", Rimini, Maggioli, 2015, realizzato dal team Newfloor, è una pubblicazione che nasce dall'idea di proporre al mondo dell'architettura e dell'impiantistica, nonché a quello universitario, un manuale tecnico, completo e illustrato, ricco di nozioni, esempi, spiegazioni, confronti tra i vari materiali, dedicato esclusivamente al pavimento sopraelevato.

L'IMPEGNO PER RIDURRE GLI SPRECHI

Riguardo gli imballi, abbiamo attuato una soluzione che potesse uniformare i materiali utilizzati. Per questo motivo utilizziamo cuffie in cartone e nastro adesivo di carta. Fattore che aiuta a smaltire in modo più semplice e corretto l'intero imballaggio, classificato con il CER 150101 – carta e cartone e come tale smaltito. Un accorgimento semplice ma che aiuta Newfloor e i suoi clienti nella fase di post-vendita e di smaltimento.

Per quanto concerne invece i pallet di legno, il Catalogo Europeo dei Rifiuti li classifica con il codice CER 150103 – imballaggi di legno.

Più complesso è lo smaltimento dei pannelli, in quanto il sopraelevato è composto da molti materiali diversi assemblati. Il codice di riferimento assegnato è il CER 170904 – rifiuto misto dell'attività di costruzione e demolizione.

Il materiale di risulta può essere accumulato in appositi cassoni per la raccolta rifiuti durante i lavori, oppure accatastati in una zona del cantiere dedicata e successivamente prelevati con un mezzo caricatore semovente, manovrato da personale formato, per essere conferito negli impianti idonei allo stoccaggio e smaltimento rifiuti, poiché non tutte le discariche sono autorizzate a ricevere questo tipo di rifiuto, anche a seconda della disponibilità.

Newfloor è attenta allo sfrido derivante dalle proprie lavorazioni in stabilimento, rendendo a impianti di riciclo la polvere (CER170802) aspirata durante l'intero ciclo produttivo, e gli sfridi derivanti dal taglio delle coperture.

Inoltre abbiamo sviluppato un report di sostenibilità nel quale comunichiamo in modo trasparente le performance ambientali e una continua ricerca per ridurre al minimo gli sprechi.

GLI SDG DI NEWFLOOR

Il questionario Synesgy ha permesso a NEWFLOOR di mappare le materialità e i temi nell'ambito della sostenibilità, ponendo così in evidenza i fatti più rilevanti realizzati nell'anno di rendicontazione considerato e fornire così ai propri stakeholder un quadro immediato, ma soprattutto certificato - poiché risponde a parametri internazionalmente riconosciuti - della propria attività. Il percorso di consapevolezza avviato ha portato all'evidenziazione di un percorso virtuoso da parte di NEWFLOOR e testimoniato dalla concordanza delle sue azioni con 6 dei 17 parametri SDG (Sustainable Development Goals) riconosciuti dalle Nazioni Unite. La tracciatura delle tematiche grazie a Synesgy e alle 26 materialità, riconducibili agli ambiti ESG, sulla base di questa emersione, ha avviato un vero e proprio percorso di consapevolezza che coinvolge, attraverso più canali di comunicazione, tutti gli stakeholder.



SALUTE E BENESSERE

Assicurare la salute e il benessere per tutti.



CITTÀ E COMUNITÀ SOSTENIBILI

Rendere le città e gli insediamenti umani inclusivi, sicuri, duraturi e sostenibili.



LAVORO DIGNITOSO E CRESCITA ECONOMICA

Promuovere un'occupazione piena e produttiva, condizioni di lavoro dignitose e incentivare una crescita economica duratura.



CONSUMO E PRODUZIONE RESPONSABILI

Garantire modelli sostenibili di produzione e di consumo.



IMPRESE, INNOVAZIONE E INFRASTRUTTURE

Infrastrutture resistenti, industrializzazione sostenibile e innovazione.



LOTTA CONTRO IL CAMBIAMENTO CLIMATICO

Promuovere azioni, a tutti i livelli, per combattere i cambiamenti climatici.

Dal 1986 trasformiamo
idee in spazi che parlano
di innovazione e stile.
Dall'eleganza degli uffici
alla funzionalità degli spazi
commerciali e istituzionali,
ogni progetto nasce per
raccontare una storia unica.

Newfloor STEP IT UP

Newfloor

NEWFLOOR Srl
Via della Tecnica, 10 I 35020 Codevigo (PD), Italy
+39 049 9750100 I info@newfloor.net I **newfloor.net**